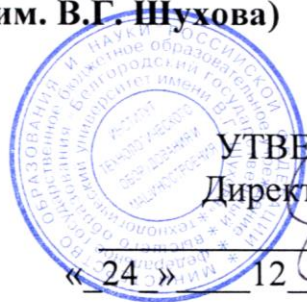


**МИНОБРНАУКИ РОССИИ**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Г.ШУХОВА»**  
**(БГТУ им. В.Г. Шухова)**



УТВЕРЖДАЮ  
Директор ИТОМ

« 24 » 12 2015 г.

**Программа практики**

Учебно-профессиональная практика №1

Направление подготовки  
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Профиль подготовки  
для всех профилей

Квалификация  
бакалавр

Форма обучения  
очная

**Институт\_технологического оборудования и машиностроения**

**Кафедра\_механического оборудования**

Белгород 2015


Программа составлена на основании требований:

Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование (уровень бакалавриата), утв. МИНОБРНАУКИ №1170 от 20.10.2015г.

Плана учебного процесса БГТУ им. В.Г. Шухова, введенного в действие в 2015 году.

Составители: доцент

к.т.н., доцент

 В.Б.Герасименко

 К.А.Юдин

Рабочая программа согласована с выпускающей кафедрой механического оборудования

Заведующий кафедрой д.т.н., проф.

 (В.С.Богданов)

«10» \_\_12\_\_2015г.

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры механическое оборудование

«10» \_\_12\_\_2015 г., протокол № 5

Заведующий кафедрой д.т.н., проф.

 (В.С.Богданов)

Рабочая программа одобрена методической комиссией института

«23» \_\_12\_\_2015 г., протокол № 2

Председатель \_\_\_\_\_  (В.Б.Герасименко)

1. Вид практики \_учебная\_\_\_\_\_

2. Способы и формы проведения практики стационарная, учебные  
производственные мастерские\_\_\_\_\_

3. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении  
практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения  
образовательной программы.

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

| №                    | Код компетенции | Компетенция   |
|----------------------|-----------------|---|
| Общекультурные       |                 |   |
| Общепрофессиональные |                 |   |
| Профессиональные     |                 |   |
| 1                    | ПК-11           | <p>В результате освоения практики обучающийся должен<br/><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• правила техники безопасности на рабочем месте, безопасность труда и противопожарную безопасность в учебных производственных мастерских</li><li>• технологические возможности оборудования;</li><li>• допустимые режимы работ механизмов промышленного оборудования; основы теории надежности и износа машин и аппаратов;</li><li>• классификацию дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения;</li><li>• методы регулировки и наладки технологического оборудования;</li><li>• классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;</li><li>• виды и способы смазки промышленного оборудования;</li><li>• оснастку и инструмент при смазке оборудования, ;виды контрольно-измерительных инструментов и приборов</li></ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• учитывать предельные нагрузки при</li></ul> |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  | <p>эксплуатации промышленного оборудования;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;</li> <li>• выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования; выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;</li> <li>• пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;</li> <li>• выполнять регулировку смазочных механизмов;</li> <li>• контролировать процесс эксплуатации оборудования;</li> <li>• выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом;</li> </ul> <p><b>Владеть:</b> методами сборки сборочных единиц, элементов и механизмов машин, оборудования, агрегатов</p> <p>способами регулировки и испытания сборочных единиц, элементов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.</p> <p>навыками участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.</p> |
|--|--|--|

#### 4. Место практики в структуре образовательной программы.

Для прохождения учебно- профессиональной практики необходимы знания, умения и навыки, полученные обучающимися при изучении дисциплин: Начертательная геометрия, Математика, Химия, История техники, направленные на освоение одной или нескольких рабочих профессий: слесарь по монтажу и технической эксплуатации промышленного оборудования (по отраслям)

После прохождения учебно-производственной практики №1 студент подготовлен к изучению следующих дисциплин: Инженерная графика, Компьютерная графика, Технология конструкционных материалов, Материаловедение.

## 5. Структура и содержание практики

Общая трудоемкость практики составляет \_\_3\_\_ зачетные единицы, 108\_\_ часов.

| № п/п | Разделы (этапы) практики   | Виды работы, на практике включая самостоятельную работу студентов                    |
|-------|--|--|
| 1.    | <b>Тема 1.</b> Вводное занятие.  | - требования безопасности труда в учебных мастерских и на рабочих местах;            |
|       |  | - наиболее распространенные причины травматизма, виды травм и меры их предупреждения |
|       |  |  |
| 2.    | <b>Тема 2.</b> Обучение студентов комплексу работ, выполняемых слесарем-ремонтником по эксплуатации технологического оборудования отрасли. | - методы плоскостной разметки;   |
|       |  | - инструмент для разметки;   |
|       |  | - методы усиления четкости рисок; виды соединений;                                   |
|       |  | виды заклепок и заклепочных швов; виды сварных соединений;                           |
|       |  | - виды резьб;  |
|       |  | - конструкция и материалы болтов, винтов, шпилек, гаек, шайб;                        |
|       |  | эксплуатационные смазочные материалы   |
|       |  | конструкция и принцип действия смазочных механизмов                                  |
|       |  | - осуществление сборки разъемных соединений;   |
| 3.    | <b>Тема 3.</b> Самостоятельная   | - сборка болтовых крепежных соединений   |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  | работа по обслуживанию технологического оборудования отрасли | - сборка винтовых соединений (крепежных и установочных)  |
|  |  | - сборка и разборка шпилечных соединений   |
|  |  | - выполнение развертки   |
|  |  | - сборка и разборка разъемных корпусов   |
|  |  | -слив масла из машин и оборудования, емкости для смазочных материалов; правила безопасности при проведении работ |

## **6. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по практике.**

При прохождении практики студент ведет рукописный конспект по теоретическим разделам, с обязательным выполнением графических иллюстраций, техническими характеристиками изучаемых деталей, механизмов, элементов машин и аппаратов. Конспект выполняется на листах формата А4 по форме приложения 1.

Промежуточная аттестация по итогам прохождения учебно-профессиональной практики включает в себя:

- ответы на контрольные вопросы, составленные по теоретическим разделам;
- выполнение одной из слесарных операций(выдает руководитель практики), по тематике практических занятий.

По результатам прохождения практики, оформления и защиты конспекта лекций и выполнения индивидуальной слесарной операции выставляется дифференцированный зачет

## **7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики**

Основная литература:

- 1) Слесарное дело. Учеб.пособие/ Атлас/сост. Б.С. Покровский, В.А. Скакун- М.:Изд.центр «Академия», 2008;
- 2) Инструкция по технике безопасности при работе в учебных производственных мастерских;
- 3) Инструкция по технике безопасности при работе на рабочих местах
- 4) Покровский Б.С. Слесарь-ремонтник: Учебное пособие - М: Академия,

5) 2009- 125с.

6) Покровский Б.С. Ремонт промышленного оборудования: Учебное пособие - М: Академия, 2008 - 256с.

#### **8. Дополнительная литература:**

1. Покровский Б.С. Контрольные материалы по профессии "Слесарь" (1-е изд.): Учебное пособие - М: Академия, 2012 - 288с.

2. Покровский Б.С. Ремонт промышленного оборудования: Рабочая тетрадь - М: Академия, 2008 - 45с.

3. Покровский Б.С., Механосборочные работы: Учебное пособие - М:Академия, 2008-368с.

Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Учебник - М: Академия, 2011 - 526с

#### **8. Перечень информационных технологий**

Для проведения теоретических занятий применяем комплект оборудования: проектор, ноутбук и специализированное программное обеспечение AutoCAD,

#### **9. Материально-техническое обеспечение практики**

Реализация программы учебно-профессиональной практики №2 требует наличия учебно-производственных мастерских, оснащенных необходимым оборудованием, инструментом и приспособлениями в том числе:

- рабочее место мастера (наставника) с комплектом инструмента, приспособлений;
- оборудованные рабочие места (по количеству обучающихся);
- комплект контрольно-измерительного инструмента (по количеству обучающихся);

комплект средств индивидуальной защиты (по количеству обучающихся)

## 10. Утверждение программы практик

Утверждение программы практик без изменений  
Программа практик без изменений утверждена на 20 /20 учебный год.

Протокол № \_\_\_\_\_ заседания кафедры от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_  
подпись, ФИО

Директор института \_\_\_\_\_  
подпись, ФИО

(или)

Утверждение программы практик с изменениями, дополнениями  
Программа практик с изменениями, дополнениями утверждена на 20 /20 учебный год.

Протокол № \_\_\_\_\_ заседания кафедры от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 г.

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_  
подпись, ФИО

Директор института \_\_\_\_\_  
подпись, ФИО



